

SEÇÃO TRANSVERSAL DOS PERFIS METÁLICOS DA ESTRUTURA
 ESC.: SEM

Qtde PEÇAS	PERFIL	LARG.	COMPR.	MARCAS POS	Peso em Kg.		Qualidade Material
					Unit.	Total	
30	C150X50X17X2.25		6000.0	TS01 + PILARETE	28.9	868.2	ASTM A36
6	C100X40X17X2.00		6000.0	TERÇA BEIRAL	18.8	112.6	ASTM A36
78	C75X40X15X2.00		6000.0	TERÇA PADRÃO	16.2	1263.6	ASTM A36
4	U100X50X2.00		6000.0	BANZOS SUP. E INF.	18.0	72.0	ASTM A36
3	U93X30X2.00		6000.0	DIAGONAIS	13.8	41.4	ASTM A36
21	Laminado #12.7	120.0	270.0	CH.01	3.2	67.8	ASTM A36
14	Laminado #2	100.0	150.0	CH.TAMPA	0.2	3.4	ASTM A36
42	PARABOLT ø1/2" x 3"			PARABOLT ø1/2" x 3"			GALVANIZADO
						2429.0	

Não foram consideradas perdas.

NOTA TÉCNICA 1 - MONTAGEM E CONFECCÃO DE PEÇAS SOLDADAS

CABE AO ENGENHEIRO MECÂNICO/CIVIL RESPONSÁVEL PELA EMPRESA FORNECEDORA DA ESTRUTURA METÁLICA, INSPECIONAR E ATESTAR A QUALIDADE DA SOLDA DE TODAS AS PEÇAS FABRICADAS, INDICANDO E CORRIGINDO POSSÍVEIS FALHAS QUE COMPROMETAM A SEGURANÇA DA ESTRUTURA. RECOMENDA-SE QUE O MESMO EMITA ART PARA INSPECÇÃO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DE ESTRUTURAS METÁLICAS.

NOTA TÉCNICA 2 - CERTIFICAÇÃO DOS MATERIAIS

O FISCAL DA OBRA DEVERÁ EXIGIR DO CONSTRUTOR NOTA FISCAL CONTENDO TODAS AS ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS, TAIS COMO TIPO DE AÇO, DIMENSÕES E ESPESSURA DOS PERFIS E CHAPAS PARA CONFERÊNCIA DE ACORDO COM ESTE PROJETO.

NOTA TÉCNICA 3 - MONTAGEM DE ESTRUTURA METÁLICA

A ESTRUTURA METÁLICA DE COBERTURA AQUI PROPOSTA SOMENTE DEVERÁ SER MONTADA E INSTALADA SOBRE PEÇAS DE CONCRETO ARMADO - EM NENHUMA HIPÓTESE SOBRE ALVENARIA.

NOTA TÉCNICA 4 - MODELO DE TELHA E DISTÂNCIA DE GALGA

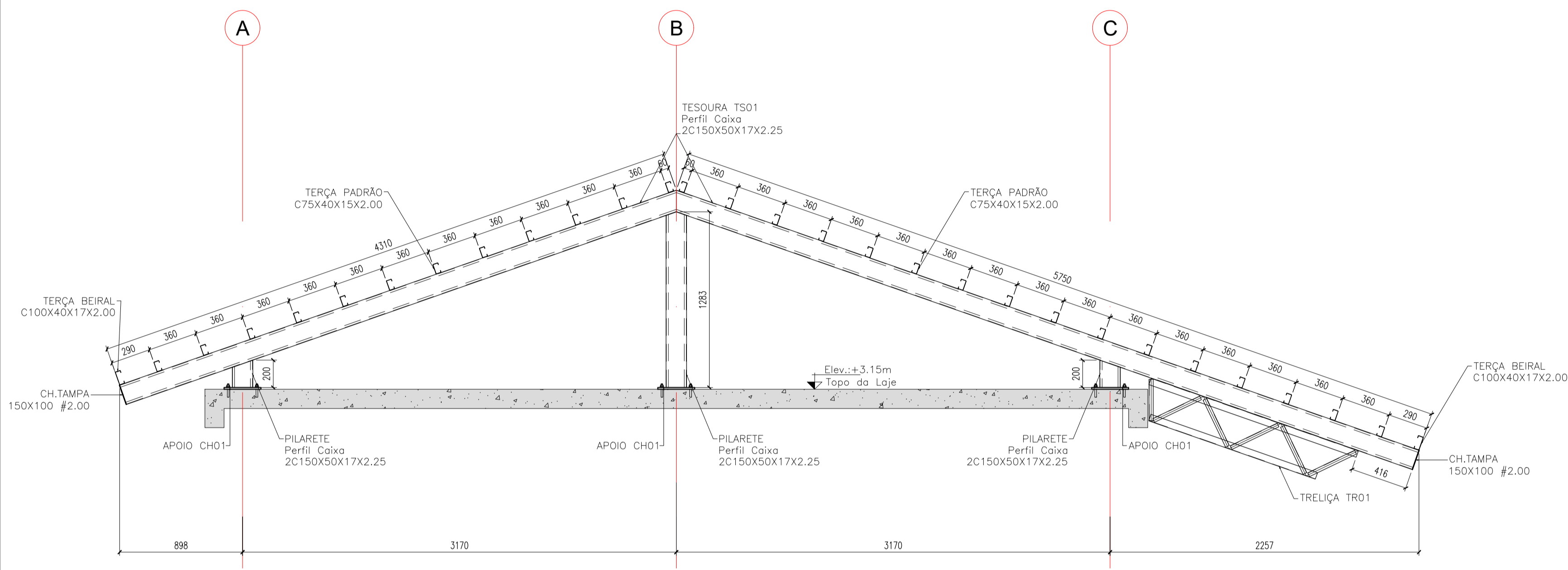
ESTE PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS PARA COBERTURA FOI DIMENSIONADO E DETALHADO PARA RECEBER TELHA DE BARRO TIPO AMERICANA, COM INCLINAÇÃO MÍNIMA OBRIGATORIA DE 35% (OU OUTRO MODELO DE TELHA QUE REQUEIRA A MESMA INCLINAÇÃO) E PARA GALGA MÉDIA DE 360 mm. CABE AO EXECUTOR OBSERVAR A DISTÂNCIA PREVISTA PARA A GALGA NO MANUAL TÉCNICO DO FABRICANTE DA TELHA DE COBERTURA ESCOLHIDA ANTES DE SOLDAR AS TERÇAS.

ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS:

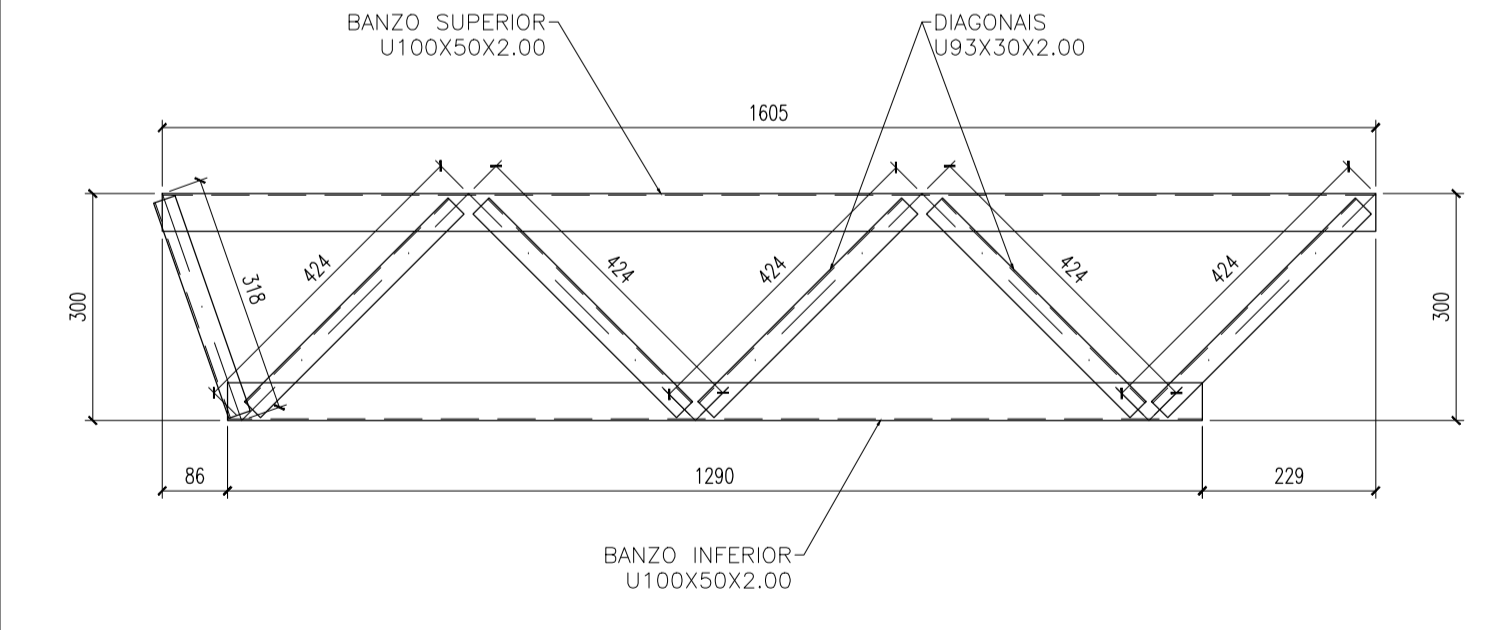
- MATERIAIS:**
 - PERFIS EM CHAPA DOBRADA: ASTM A36 (Fy = 250MPa, Fu = 400MPa)
 - CHAPA LAMINADA: ASTM A36 (Fy = 250MPa, Fu = 400MPa)
 - BARRA REDONDA SAE-1020 (Fy = 240MPa, Fu = 400MPa) - FAZER ENSAIO DE TRAÇÃO
 - CHUMBADOR DE EXPANSÃO CONTROLADA POR TORQUE: CHB 1/2" x 3" - AÇO ZINCADO
- SOLDAGEM CONFORME AWS:**
 - AÇOS ESTRUTURAIS:**
 - ELETRODO REVESTIDO: E60XX ou E70XX
 - MIG/MAG: E70S-X
 - ARCO SUBMERSO: F6X-E6XX ou F7X-E6XX
 - ELETRODO TUBULAR: E6XT-X ou E6XT-X
- PINTURA:**
 - RECOMENDAÇÃO PARA AMBIENTES URBANOS:**
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO ABRASIVO SECO, ATÉ O PADRÃO Sa 2 1/2
 - TINTA DE FUNDO: PRIMER ALQUÍDICO, 2 DEMÃOS, 40 µm/DEMÃO
 - TINTA DE ACABAMENTO: ESMALTE ALQUÍDICO, 2 DEMÃOS, 40 µm/DEMÃO
 - ESPESSURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SECA): 160 µm
 - EXPECTATIVA DE DURABILIDADE: 4-7 ANOS
 - OBSERVAÇÕES: CALCINA
- AS ESPECIFICAÇÕES DAS PROPRIEDADES DO AÇO DEVEM VIR DESCRITAS NA NOTA FISCAL.**

Notas Gerais:

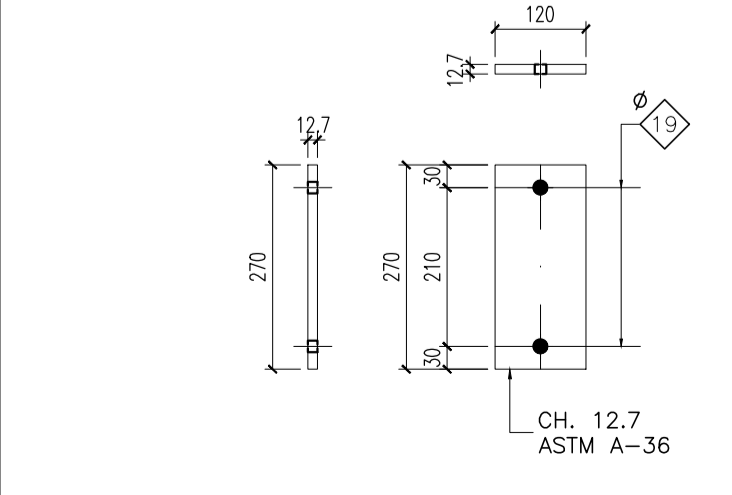
- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- Carregamentos adotados:
 Peso Próprio da estrutura = auto avaliado pelo software
 Telha cerâmica em geral (exceto tipo germânica e colonial) = 0,45 kN/m²
 Sobrecarga de cobertura = 0,25 kN/m² (ABNT NBR 8800:2008, item B.5.1)
- Níveis e eixos conforme arquitetura.
- Todas as dimensões são indicativas de projeto, será de responsabilidade do fabricante conferir as medidas "in loco". Caso haja necessidade de alteração, entrar em contato com o engenheiro autor do projeto.
- Posicionamento dos chumbadores e níveis dos pilares com precisão milimétrica.
- Parabolt: torque ou expansão conforme especificação do fabricante do fixador.
- As cotas dos detalhamentos das treliças indicam distância entre nós dos eixos.
- Recortes de canto não indicados 15x15mm.
- Cordões mínimos, soldas de filete, soldas de entalhe e soldas não especificadas deverão ser executadas de acordo com a norma NBR 8800 e/ou ANSII/AWS A2.4, sujeitas aos controles pertinentes.
- A inspeção deverá certificar a qualidade das soldas, empenamentos, bitolas dos perfis e qualidade da matéria prima.
- Estrutura concebida para ter suas ligações soldadas na fábrica. O fabricante deverá estudar as seqüências de fabricação, transporte e montagem, de modo a se obter em campo, somente o mínimo necessário de solda.
- A fabricação e a montagem deverão estar de acordo com as normas técnicas vigentes.
- Referências normativas (últimas edições): NBR 5884, NBR 8800, NBR 6120, NBR 6123, NBR 14762, ANSII/AWS A2.4.
- Em caso de dúvidas, consultar o projetista.



ELEVAÇÃO DOS EIXOS 1 A 7
 ESC.: 1:25



FABRICAÇÃO DA TRELIÇA TR01 (x7)
 ESC.: 1:10



CH.01 (x21) - LAMINADO 270x120 #12.7
 ESC.: 1:10

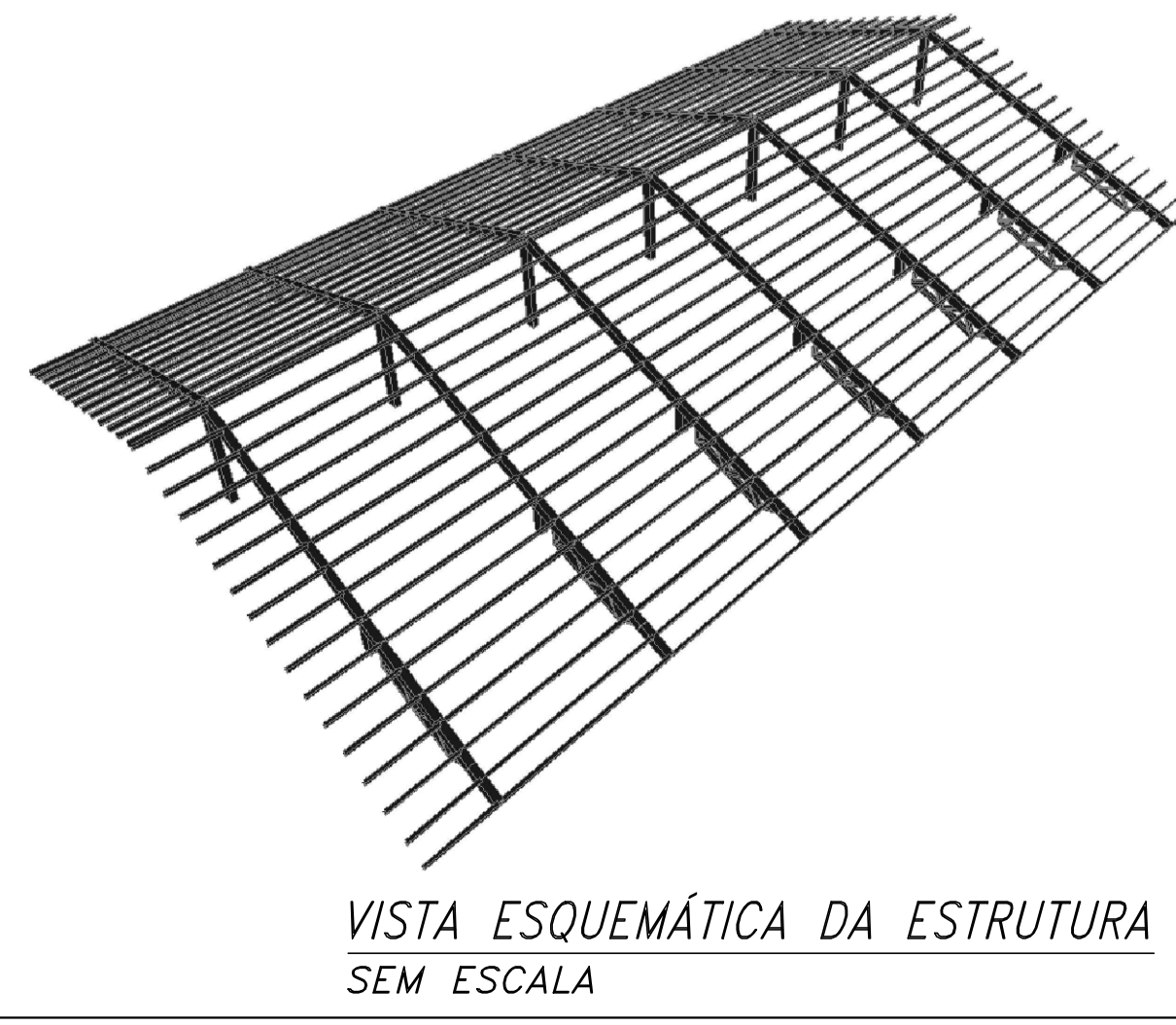
Ø nominal	Ø do furo	comprimento do parafuso	comprimento da jacoleta	comprimento do prolongador	profundidade mínima do furo	espessura máx. a ser fiada	Cargas médias* tração (arromatamento)	Cargas médias* cisalhamento		
ø A	ø B	pol. mm	pol. mm	mm	mm	mm	kgf	kgf		
1/2"	3/4"	19	3"	76	50	—	76	18	2523	2897

PARABOLT ø1/2" x 3" (x42) SEM ESC.

DETALHE GÊNÉRICO SOLDA CONTINUA ENTRE TERÇA E TESOURA SEM ESCALA

DETALHE GÊNÉRICO DE SOLDA INTERMITENTE TÍPICA DE PERFIS CAIXA SEM ESCALA

SOLDA DE ENTALHE		SOLDA DE FILETE	
Espessura mín. da garganta efetiva de Solda de Penetração parcial (a):		Tamanho mínimo da perna de Solda de Filete (t_{mm}):	
Menor espessura do metal-base na junta (mm)	a (mm)	Menor espessura do metal-base na junta (mm)	t_{mm} (mm)
Acá 6.35	3	Acá 6.35	3
Acima de 6.35 até 12.5	5	Acima de 6.35 até 12.5	5
Acima de 12.5 até 19.0	6	Acima de 12.5 até 19.0	6
Acima de 19.0 até 37.5	8	Acima de 19.0	8
Acima de 37.5 até 57	10	*Executadas somente com um passe.	
Acima de 57 até 152	13	OBSERVAÇÕES:	
Acima de 152	16	Emendas e ligações soldadas não especificadas devem atender as especificações técnicas de soldagem para junta pré-qualificada da AWS.	



ESTADO DE GOIÁS
 SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
 SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
 GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
 APROVADO

TECNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

2 SALAS DE AULA - PADRÃO SEDUC

BLOCO PADRÃO

ENDEREÇO

A SER CONSTRUÍDO EM DIVERSOS LOCAIS DO ESTADO ONDE FOR SOLICITADO

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA COBERTURA	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
-	-	-	162,19	-	162,19

AUTOR: ENG^a. CAMILLA BATISTA DOS ANJOS GRIGOLETTO - CREA: 1018488731 D/GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO - SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
 PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA ANDARRE
 CNPJ: 01.409.705.0001-20
 CPF: 041.530.091-64

ESTRUTURA METÁLICA

TIPO DE PROJETO

2 SALAS DE AULA - PADRÃO SEDUC

ELEVAÇÃO DOS EIXOS 1 A 10

LISTA DE MATERIAL

ASSUNTO:

DATA: JUNHO/2023	ESCALA: INDICADA	REVISÃO: 00	Nº RRT/ART: 1020230157110	ETAPA PROJETO: MONTAGEM
REV. DATA	DESCRIÇÃO	VISTO	CAMILLA G.	
R0	23/06 LISTA DE MATERIAL		CAMILLA G.	

MTG-002

FOLHA: